



Dosieranlagen  
mit Know-how

德国阿尔泰克计量设备有限公司



**CONTINUFLOC 型溶解和计量装置**

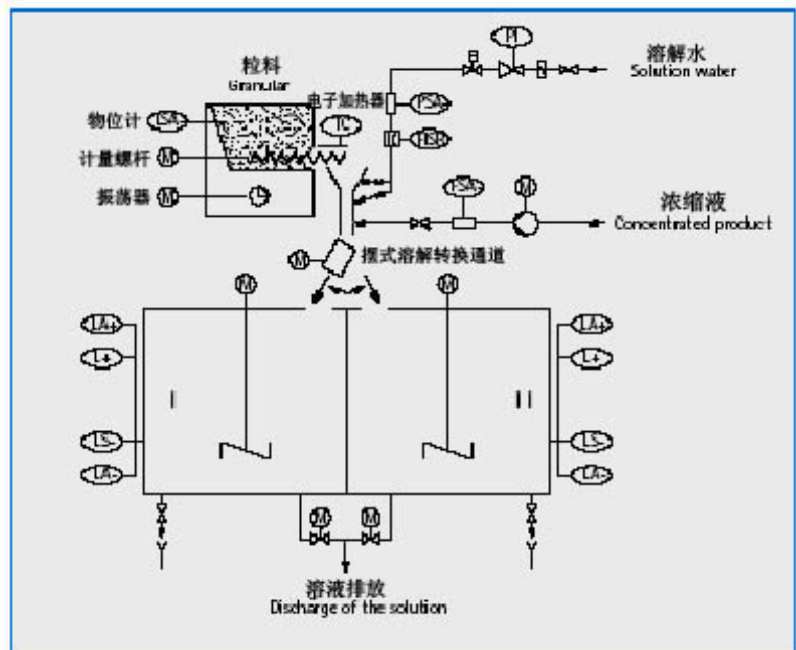


## CONTINUFLOC 型溶解和计量装置

Continufloc 系列溶解和计量装置用于以粒料或浓缩液为进料的溶液全自动连续制备。装置采用阿尔泰克公司自己研发并获得专利的稀释和转换系统。

该系统操作简单，通过装置控制柜上的触屏即可实现所有工作参数的显示和修改。

干料给料器位于装置的上方，其内部装有计量精确的螺杆。计量螺杆的精确设计保证了物料在螺杆所有速度范围内的均匀恒定给料。



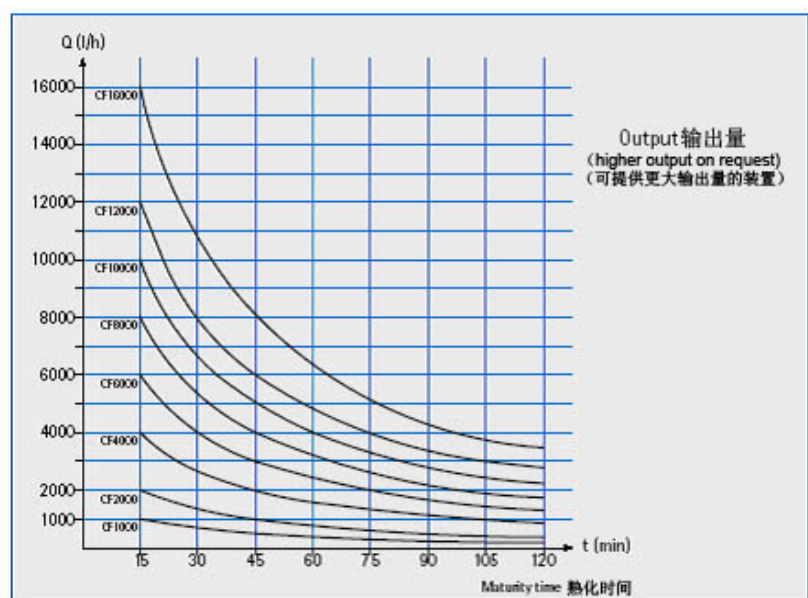
内置于干料给料器中的干料物位计准确控制干料料位。

计量螺杆的输出端配有电子加热器 (TC)，有效防止了物料的结块。对于流动性不好的物料，给料器还可加配物料振荡器，有效防止物料桥架的发生。振荡器采用间歇式的工作方式（工作 1 秒，停 20 秒）。

溶解水水管路上配有带水表和脉冲发生器的流量计，可精确控制和计量溶解水的流量。其独特的设计保证系统断电来电后，可自动启动，无需人工操作。

装置启动后，系统可自动检测，选择两个溶液槽中的空槽，自动进行溶液制备。通常情况下，溶液槽要么两个都是空的，要么其中一个空的，而另一个正在制备溶液。在此情况下，确定那一个溶液槽是空的显得尤为重要。当两个

流程图



输出曲线图

溶液槽中任一槽的溶液低于最低液位(LS-)时, 该槽被视为空的或已经排空。此时, 溶液制备转换通道就自动转向空槽, 溶液槽溶液排放阀关闭, 溶解水开始注入, 而另一个溶液槽的溶液排放阀则自动打开。

当溶解水注入超过溶液槽容积的 40%时, 搅拌器开始工作, 预选物料开始投加, 溶液制备开始。当溶液到达最高液位(LS+)时, 物料投加停止, 溶解水的注入停止, 搅拌器也停止工作。溶液制备转换通道自动切换到另一个溶液槽, 开始新的溶液制备, 而已经制备好的溶液则可实现自动排放。

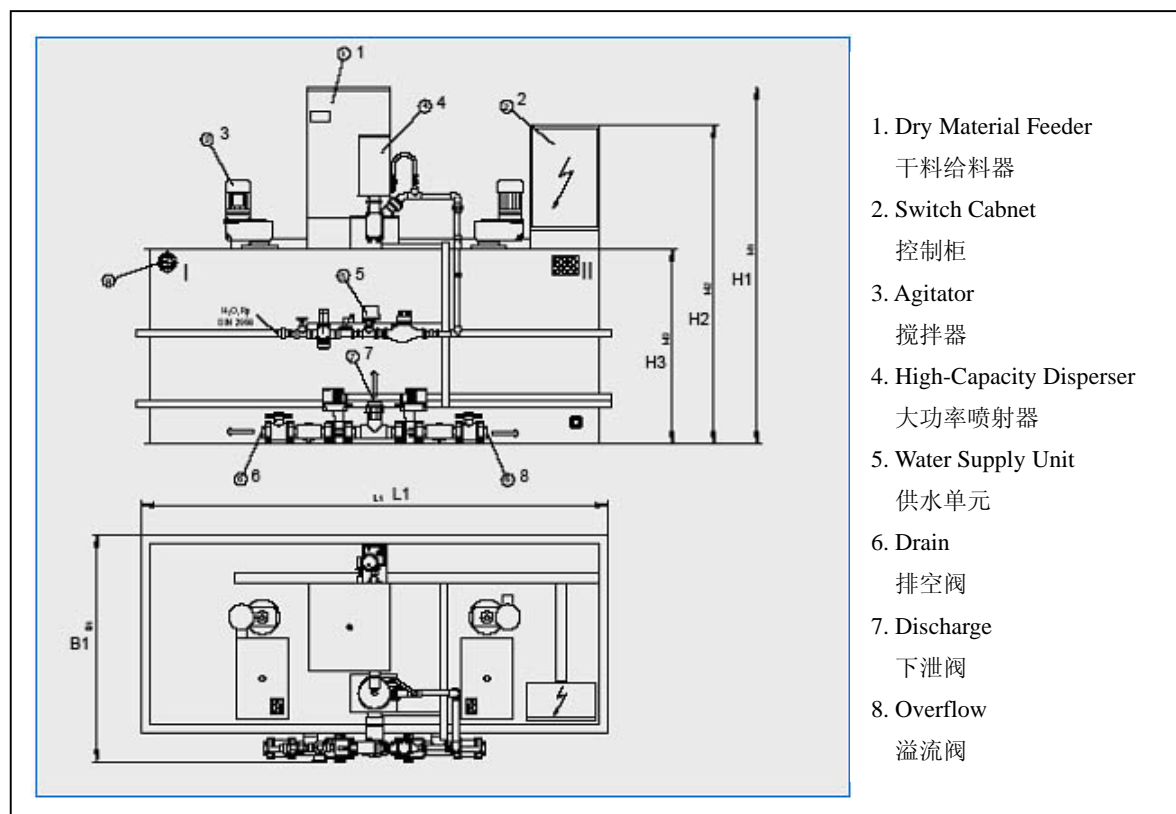
如果需要, 已经制备好溶液的溶液槽搅拌器可选择“等待模式”, 进行间歇式的工作, 保证制备好的溶液的均匀。

该装置的浓度在 5000cP 的粘度条件下, 在 0.05-1.5%范围内可调。

**装置的溶液制备量:** 1500~24000 l/h

溶液的制备量取决于熟化时间, 参见“输出曲线图”。

装置配有完整的管线接线, 在出厂前已经调试完毕, 现场只需接好供水, 通上电源即可。根据用户需要, 可提供真空上料系统等其它辅助设备。

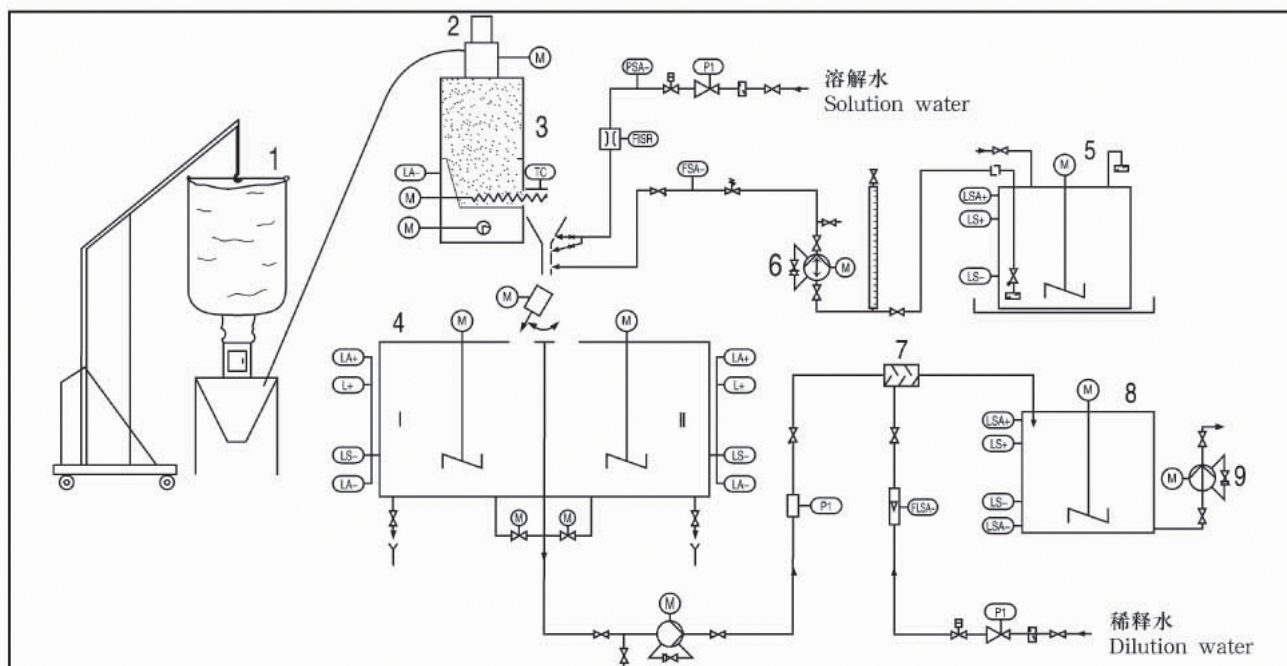


尺寸图

尺寸表

型号	最大输出 L/h	G Kg	P kvA	Rp	6 DN	7 DN	8 DN	H1 mm	H2 mm	H3 mm	L1 mm	B1 mm
1000-V6	1500	260	3.5	3/4"	32	32	32	1940	1720	1020	1860	1200
2000-V6	3000	390	3.5	1"	50	50	50	2040	1820	1120	2700	1325
4000-V6	6000	565	4.0	1 1/2"	50	65	50	2240	2020	1320	3500	1610
6000-V6	9000	785	5.5	2"	50	65	65	2440	1770	1420	3610	2120
8000-V6	12000	1010	6.5	2"	50	80	65	2840	1900	1820	3620	2300
10000-V6	15000	1360	9.0	2 1/2"	50	80	65	2840	1900	1820	4420	2280
12000-V6	18000	1500	11.0	2 1/2"	50	80	65	2840	1900	1820	4720	2500
16000-V6	24000	1680	11.0	3"	100	100	65	2840	1900	1825	5630	2780

根据用户要求，装置可加配散料装载系统，构成带缓冲箱（选件）的溶解和计量装置，如图所示：



- |                |               |             |
|----------------|---------------|-------------|
| 1. 大袋装电解质颗粒    | 2. 电解质颗粒气动输送机 | 3. 电解质颗粒计量  |
| 4. 双箱式溶解装置     | 5. 电解质浓缩液储存箱  | 6. 电解质浓缩液计量 |
| 7. 电解质溶液二段稀释单元 | 8. 计量溶液缓冲箱    | 9. 制成液加     |

阿尔泰克 (Alltech) 公司位于德国巴登—符藤州的魏因加藤(Weingarten)，是一家专门从事水处理用液体、气体及粉料计量设备的设计、生产、安装与服务的公司。主要产品有：

1. 液体介质用隔膜泵、柱塞隔膜计量泵、增压泵、搅拌及稀释装置；
2. 三腔体、双腔体、或单腔体加药装置、搅拌器、静态混合器等相关附件；
3. CL<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub> 等气体的吸收及计量设备；
4. 相关产品的电、气驱动设备、控制设备及分析报警设备。

阿尔泰克 (Alltech) 公司生产的各类手控和自控式三腔体、双腔体、或单腔体系列加药装置，可适用于、粒料、干粉和浓缩液为原料的溶液的连续和间歇制备和计量。根据实际应用，阿尔泰克公司经验丰富的专业技术人员可对具体需要进行专门设计，为用户提供更为理想的解决方案。

阿尔泰克 (Alltech) 公司极具特色的活塞隔膜计量泵集中了隔膜式计量泵和活塞式计量泵的所有特点，既满足了用户对出口压力的要求（最高可达 100 巴），又解决了腐蚀性介质的计量要求。该计量泵的流量不随压力变化，在工作状态和非工作状态下均可进行 0—100% 的线性调节。一泵双头设计，使一台泵同时用不同的计量量计量不同介质的应用成为现实，既节省了空间，又降低了成本。镜面反射式设计，使活塞法兰及计量头在驱动齿轮左右两侧均可自由安装，现场安装灵活。模块式设计使现场安装及维护变得非常便捷。产品内置过压安全保护阀，省去了一般计量泵安装旁路的麻烦，既节省了空间，又增加了产品使用的安全性。

阿尔泰克 (Alltech) 公司性能卓越的真空安全计量系统用于 CL<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>、NH<sub>3</sub> 等气体的吸收和计量，最大流量可达 200kg/h。

阿尔泰克 (Alltech) 公司可提供各种计量用成套设备，包括自产的各种材质的贮存罐，供货迅速，和同类产品相比较，具有更高的性价比。该公司获得 ISO9001 质量认证。

阿尔泰克 (Alltech) 公司的产品广泛应用于生活水净化、工业污水处理、石化、化工、造纸、食品、电厂冷却水处理和现代农业等多种领域。

阿尔泰克 (Alltech) 公司在世界各地有很好的业绩，林德(Linde)、福乐威 (Flottweg)、赫克力斯 (Hercules)、巴斯福 (BASF)、拜尔制药 (Bayer) 等世界著名公司均是其长期用户。该公司在中国市场的部分用户有：杭州中策啤酒公司、烟台市政水处理工程、广州造纸厂、广州万利达纸制品有限公司、江苏李文纸业、宁波中华造纸厂、福建三洋摩托总公司、北京自来水厂、陕西扶风自来水厂、陕西蓝田自来水厂、陕西榆林自来水厂、北京顺义污水处理厂、唐山东郊污水处理厂、内蒙古托克托电厂、新疆石河子电厂、克拉玛依油田、辽宁石化、兰炼集团污水处理厂等。

**Alltech Dosieranlagen GmbH**

D-76356 Weingarten

Germany

Tel : 0049 7244 70260

Fax: 0049 7244 1053

E-mail: info@alltech-dosieranlagen.de

Web: www.alltech-dosieranlagen.de



代理商：

梅伊埃责任有限公司

电话：0086 10 82040919

传真：0086 10 62250709

E-mail: mea@china.com

Web: www.me-china.com